

## CU AG-Sitzung

### „Effizienzsteigerung und Qualitätskontrolle in der Faserverbundfertigung durch Echtzeit-Daten und Künstliche Intelligenz“

Eine Veranstaltung der CU-AGs „KI“, „Automatisierung“ und „Herstellverfahren“ organisiert von CU Ost und MAI Carbon.

am **3. April 2025** bei **sensXPERT / NETZSCH Process Intelligence GmbH**

Adresse: Wittelsbacherstraße 42, 95100 Selb



#### Agenda

09:30 **Begrüßungskaffee und Netzwerken**

09:50 **Begrüßung, Aktuelles aus dem CU und Zielstellung des Tages**

Dr. Hajo Wiemer, CU-AG-Leiter „KI“

Dr. Alexander Chaloupka, sensXPERT

Sven Blanck, MAI Carbon

Dr. Thomas Heber, CU

10:00 **Herausforderungen und Möglichkeiten durch Echtzeit-Daten und Künstliche Intelligenz**

N.N., NETZSCH Process Intelligence GmbH

10:30 **3D + KI = Smart3D: KI-basiertes Monitoring und Fehlerdetektion im FFF-Druck**

Prof. Michael Scholz, Leon Binder, Stefanie Windpassinger, Dr. Valentin Dalbauer, TH Deggendorf

11:00 **Kosteneffektives Tape-Wickeln durch Digitalisierung**

Lucas Ciccarelli, Alformet

11:30 **Werksführung**

12:30 **Mittagspause und Netzwerken**

13:30 **From Deep Sea to Space – Beispiele dafür, wie Material und Qualität durch die Anwendung definiert werden**

Christian Beckmann, Saertex

14:00 **Inline-Vorhersagbarkeit von Qualitätsparametern mithilfe von intelligenten Antrieben im Vliesstoff-Krepel-Prozess mit Recycling-Glasfasern**

Philip Mosler, Institut für Textiltechnik Augsburg gGmbH

14:30 **Seamless Material Selection & Automated Process Stability: Laying the Foundation in Component Design**

Dr. Alexander Chaloupka, sensXPERT

15:00 **Netzwerken und open end**