

CU AG-Sitzung

„Effizienzsteigerung und Qualitätskontrolle in der Faserverbundfertigung durch Echtzeit-Daten und Künstliche Intelligenz“

Eine Veranstaltung der CU-AGs „KI“, „Automatisierung“ und „Herstellverfahren“ organisiert von CU Ost und MAI Carbon.

am **3. April 2025** bei **sensXPERT / NETZSCH Process Intelligence GmbH**

Adresse: Wittelsbacherstraße 42, 95100 Selb



Agenda

- | | |
|-------|---|
| 09:30 | Begrüßungskaffee und Netzwerken |
| 09:50 | Begrüßung, Aktuelles aus dem CU und Zielstellung des Tages
Dr. Hajo Wiemer, CU-AG-Leiter „KI“
Dr. Alexander Chaloupka, sensXPERT
Sven Blanck, MAI Carbon
Dr. Thomas Heber, CU |
| 10:00 | Herausforderungen und Möglichkeiten durch Echtzeit-Daten und Künstliche Intelligenz
N.N., NETZSCH Process Intelligence GmbH |
| 10:30 | 3D + KI = Smart3D: KI-basiertes Monitoring und Fehlerdetektion im FFF-Druck
Prof. Michael Scholz, Leon Binder, Stefanie Windpassinger, Dr. Valentin Dalbauer, TH Deggendorf |
| 11:00 | Kosteneffektives Tape-Wickeln durch Digitalisierung
Lucas Ciccarelli, Alformet |
| 11:30 | Werksführung |
| 12:30 | Mittagspause und Netzwerken |
| 13:30 | From Deep Sea to Space – Beispiele dafür, wie Material und Qualität durch die Anwendung definiert werden
Christian Beckmann, Saertex |
| 14:00 | Inline-Vorhersagbarkeit von Qualitätsparametern mithilfe von intelligenten Antrieben im Vliesstoff-Krepel-Prozess mit Recycling-Glasfasern
Philip Mosler, Institut für Textiltechnik Augsburg gGmbH |
| 14:30 | Seamless Material Selection & Automated Process Stability: Laying the Foundation in Component Design
Dr. Alexander Chaloupka, sensXPERT |
| 15:00 | Netzwerken und open end |